

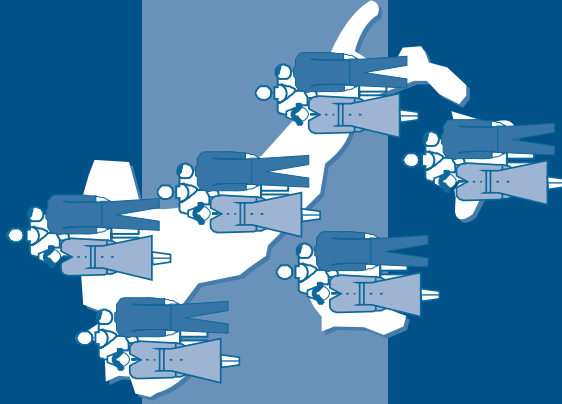


AM<sup>\*\*\*\*\*</sup>S

Associazione per il Management  
e la qualità nelle Organizzazioni  
per la Salute

# 1° Forum Nazionale delle Comunità di Pratica di Oncologia Medica

Laboratorio di formazione manageriale di complessità per  
il governo etico dei farmaci antitumorali innovativi



2009

Roma - Hotel Villa Morgagni

I Modulo - 16 • 17 • 18 Aprile 2009

II Modulo - 21 • 22 • 23 Maggio 2009

SCHEDA D'ISCRIZIONE

# SCHEDA D'ISCRIZIONE

E' obbligatoria la registrazione presso Gamma Congressi srl Via della Farnesina, 136 - Roma (fax 06.3290694, e-mail: [info@gammacongressi.it](mailto:info@gammacongressi.it))  
**entro il 31 marzo 2009.** Sono previsti un massimo di 30 partecipanti: 15 oncologi medici, 5 farmacisti, 10 infermieri.

Cognome e Nome

---

Qualifica professionale

---

Ente di appartenenza

---

Indirizzo

---

Cap

Città

Prov.

---

Tel.

Fax

---

Motivazioni e aspettative

---

## **Informativa sulla privacy**

Le informazioni da Lei rilasciate saranno inserite in una banca dati e potranno essere utilizzate nel rispetto della legge 675 del 31.12.1996. In qualsiasi momento Lei potrà consultare, modificare o cancellare i Suoi dati scrivendo a Gamma Congressi.

## **SEGRETERIA ORGANIZZATIVA**

Gamma Congressi srl - Via della Farnesina, 136 - 00194 Roma  
Tel. 06.36300769 - 06.36304628 - Fax 06.3290694  
[info@gammacongressi.it](mailto:info@gammacongressi.it) - [www.gammacongressi.it](http://www.gammacongressi.it)